



شركة مصفاة البترول الاردنية المساهمة المحدودة

عمان - الأردن

مناقصة: رقم (124 / 2025) طلب المواد رقم (25010115) توريد ماكينات لحام كهربائية متنقلة

الموضوع: - دعوة للاشتراك في مناقصة محلية

ترغب شركة مصفاة البترول الاردنية شراء المواد المبينة تفاصيلها ومواصفاتها الفنية في الكشف المرفق وباعتباركم مورداً لهذه المواد نوجه هذه الدعوة لكم للاشتراك بالمناقصة اعلاه وتقديم عرض سعر للمواد المطلوبة مع الالتزام بكافة الشروط والمواصفات المطلوبة، وفيما يلي الشروط العامة للمناقصة: -

1. تقديم عرض الأسعار على (نسختين) قبل الموعد المحدد لإغلاق المناقصة ضمن ظرف مغلق ومختوم مبينا عليه رقم المناقصة وتاريخ الاغلاق واسم وعنوان المناقص ويسلم باليد الى (دائرة المشتريات الإدارة العامة - جبل عمان - الدوار الأول) ولا يقبل اي عرض يرسل بالفاكس نهائياً.
2. يجب ان يكون عرض الاسعار مروس باسم وعنوان المناقص موقعاً ومختوماً بالخاتم الرسمي للمناقص ومرفقاً بصورة الشروط موقعة ومختومة لتأكيد التزامكم بكافة الشروط والمواصفات وكذلك تقديم صورة من السجل التجاري ورخصة المهن سارية المفعول.
3. على المناقص تثبيت الاسعار الافردية والاجمالية في عرض الاسعار رقماً وكتابة بخط واضح دون تصحيح او كشط او محو او تعديل.
4. على المناقص بيان الشروط التالية في عرض الأسعار وبشكل واضح: -
 - شمول السعر لضريبة المبيعات 16% او اية نسبة تحدد بعرض السعر والرسوم الجمركية.
 - في حال وجود اي خدمة اضافية يراد تقديمها في العرض وغير واردة في مواصفات طلب المواد يجب ان يتم ذكرها بالتفصيل وان يتم بيان كلفتها المالية بشكل واضح.
 - مدة صلاحية الأسعار يجب الا تقل عن (90) يوم من تاريخ اغلاق المناقصة وخلاف ذلك يحق لشركة مصفاة البترول استبعاد العرض
 - اجور النقل الى مستودعات المصفاة الزرقاء يجب ان تكون مشمولة ضمن السعر المعروض.
 - ان تكون المواد المعروضة جديدة وغير مستعملة او مجددة وخالية من العيوب مع بيان سنة الصنع.
 - تحديد منشأ البضاعة والالتزام بتقديم شهادة بلد المنشأ عند توريد المواد (مصدقة اصولاً او تشير للبيان الجمركي) وتحديد اسم الشركة الصانعة، مده التوريد، مكان التسليم
5. الشركة غير ملزمة بالإحالة على اقل الاسعار ويحق لها رفض اي عرض دون ابداء الاسباب.
6. يحق للشركة الغاء المناقصة او اعادة طرحها او شراء جزء منها او التعديل على الكميات المطلوبة دون بيان الاسباب ودون ان تتحمل اي مسؤولية أياً كان نوعها.
7. على المناقص عدم مراجعة اي جهة فنية في الشركة الا بالتنسيق مع دائرة المشتريات.

801

Handwritten signature in blue ink.

Handwritten signature in blue ink.



شركة مصفاة البترول الاردنية المساهمة المحدودة

عمان - الأردن

8. المواد المطلوبة خاضعة للزيادة والنقصان بنسبة $\pm 25\%$.
9. على المناقص الالتزام بقبول الإحالة الجزئية.
10. على المناقص الالتزام بتقديم عينات مجانية للمواد المعروضة في حال طلبها حسب ما هو مطلوب وشهادات الفحص المبينة في الشروط المرفقة او كتالوجات لأي من البنود المطلوبة مع العرض.
11. على المناقص الالتزام بدفع قيمة طوابع الواردات والبالغة (6) بالآلاف على قرار الاحالة خلال عشرة ايام من تاريخ تبليغه بقرار الإحالة.
12. على المناقص تقديم كفالة حسن تنفيذ غير مشروطة بنسبة 10% من القيمة الاجمالية بعد تبليغه بقرار الاحالة تبقى سارية المفعول لحين استلام المواد والموافقة عليها.
13. يتم دفع ثمن المواد المشتراة بعد استلام المواد في مستودعات الشركة وبعد صدور سند استلام يؤكد استلامها كاملة ومطابقة للشروط والمواصفات.
14. في حال تأخير توريد او تنفيذ المناقصة حسب ما تم الاتفاق عليه يترتب على المورد المحال عليه المناقصة غرامة قدرها (20) دينار أردني عن كل يوم تأخير على ان لا تتجاوز 5% من قيمة الإحالة .
15. في حال اخلال المورد المحال عليه المناقصة باي من الالتزامات يحق للشركة الغاء الاحالة واللجوء الى طرف ثالث دون الحاجة لأي اخطار او انذار عادي او عدلي ودون الحاجة لمراجعة القضاء وتحميل المورد كافة التكاليف المترتبة على ذلك.
16. إذا عجز المورد المحال عليه المناقصة عن التوريد أو تأخر في توريد كمية من أصل العطاء او المناقصة أو عجز عن توريد أية كمية في وقتها المحدد أو إذا ثبت أن أحد المناقصين قدم للشركة لوازماً أو قام بأداء خدمات بطرق الغش، لشركة مصفاة البترول الحق بما يلي:
 - مصادرة كفالة حسن التنفيذ المقدمة للمناقصة أو جزء منها، وقيد المبلغ المصادر إيراداً لحساب الشركة.
 - القيام بشراء اللوازم من الأسواق المحلية أو الأجنبية بالأسعار الرائجة والرجوع على المناقص بفرق السعر وخضم ذلك من الكفالة ، أو إحالة المناقصة او جزء منها على السعر الذي يليه مع تحميل المستنكف فرق السعر
 - حرمان المناقص من الدخول في العطاءات/ المناقصات للمدة التي تراها الشركة مناسبة.
17. تعتبر هذه الشروط جزءاً لا يتجزأ من المناقصة وعلى المورد الالتزام بما جاء فيها.
18. اخر موعد لقبول واستلام العروض الساعة الثانية عشر والنصف من ظهر يوم الخميس 2025/05/15 وتسلم لدائرة المشتريات - الادارة العامة - جبل عمان - الدوار الأول -الطابق الأول - مكتب 10
19. في حال وجود أي استفسار يتم إرساله بالبريد الإلكتروني على العنوان (Local.Purchasing@jopetrol.com.jo).

ل

د



شركة مصفاة البترول الاردنية المساهمة المحدودة

عمان - الأردن

20. يجب ان تكون الفاتورة المقدمة من قبلكم في حال شراء السلع او تقديم خدمة وفقاً لنظام تنظيم شؤون الفوترة والرقابة عليها

رقم (34) لسنة 2019 وسيتم رفض أي فاتورة لا تكون وفقاً للنظام أعلاه (وفقاً لنظام الفوترة الوطني) .

كما يشترط تقديم البيانات التالية على الفواتير الصادرة من قبلكم: -

الاسم الكامل للشخص أو الشركة أو المفوض بالتوقيع وختم الشركة الرسمي او المفوض بالتوقيع وتوقيعه.

الرقم الوطني الكامل للشخص أو الشركة أو المفوض بالتوقيع.

العنوان الكامل بالإضافة إلى رقم الهاتف .

الرقم الضريبي للشخص أو الشركة إن وجد.

81

25

Jordan Petroleum Refinery Company
Quote Order

Order Number 25010189 OQ 00001

Branch/Plant F512605

Order Date 24/04/2025 Request Date 24/04/2025

Delivery Instructions

Freight Handling

Line	Item Number	Description	Ordered Quantity	Unit	Supplier Offer Unit Price	Supplier Offer Currency Code	Original Order No	Orig Type	Line No
1	Portable Electrical	Welding Machines	3.000	EA			25010115	OR	1

- According To The Attached Specifications.

Purchasing Manager :

Remarks of Purchasing Department :
.....
.....

Portable Electrical Welding Machines

1. The machine shall be suitable to work with single-phase and three-phase modes.
2. Welding processes: stick (SMAW) & TIG (GTAW).
3. Single-phase input voltage: 230V, 50 HZ.
4. Three-phase input voltage: 400V, 50 HZ.
5. The output current (single-phase mode) shall be 200 A (at least).
6. The output current (three-phase mode) shall be 275 A (at least).
7. Duty cycle (single-phase) shall be around 60% at 200A, meaning that the welder can operate weld at 200A for 6 minutes out of a 10-minute period without overheating before needing to cool down.
8. Duty cycle (three-phase) shall be around 50% at 275A, meaning that the welder can operate weld at 275A for 5 minutes out of a 10-minute period without overheating before needing to cool down.
9. Power source shall be inverter-based technology for efficient power usage.
10. Equipped with safety features like: overload protection, thermal shutdown, and possibly anti-stick and hot start features.
11. Offers excellent welding performance with all types of electrodes, including **cellulosic** and aluminum.
12. Provide a high performance especially during welding E6010 (3.2 mm).
13. Equipped with digital panel allowing smooth control and mentoring for welding current and voltage.
14. Hot start for easy ignition, arc force for arc stability, anti-stick to prevent electrode sticking and interval timer for spot welding.
15. TIG welding of thin metals.
16. Portable lightweight design (less than 17 kg).
17. Designed for outdoor use.
18. Electrode diameter 1.60-5.00 mm.
19. Three - year warranty (covers spare parts and labor wages) is required.
- 20. The machine shall be available in Jordan to be tested and estimated by the JPRC technical team during the period of offers evaluation.**
21. Provided with:
 - 21.1. Power supply cable (9 meter long).
 - 21.2. Ground cable (9 meter long).
 - 21.3. Welding cable (9 meter long).

21.4. Heavy duty earth clamp (275A).

21.5. Electrode holder (275A).

21.6. **Complete TIG torch (275A).**

21.7. Carrying case.

21.8. Manual and electrical details drawing.

Portable Electrical Welding Machines (25010115)			
S. N	DESCRIPTION	YES/ NO	NOTES
1	Company name:		
2	Offer number:		
3	Machine brand name:		
4	Machine model number:		
5	Country of origin:		
6	The machine shall be suitable to work with single-phase and three-phase modes.		
7	Welding processes: stick (SMAW) & TIG (GTAW).		
8	Single-phase input voltage: 230V, 50 HZ.		
9	Three-phase input voltage: 400V, 50 HZ.		
10	The output current (single-phase mode) is 200 A (at least).		
11	The output current (three-phase mode) is 275 A (at least).		
12	Duty cycle (single-phase) is around 60% at 200A		
13	Duty cycle (three-phase) is around 50% at 275A		
14	Power source is inverter-based technology		
15	The machine is equipped with safety features like: overload protection, thermal shutdown, and possibly anti-stick and hot start features.		
16	Offers excellent welding performance with all types of electrodes, including cellulosic and aluminum.		
17	Provide a high performance especially during welding E6010 (3.2 mm).		
18	Equipped with digital panel allowing smooth control and mentoring for welding current and voltage.		
19	Hot start for easy ignition, arc force for arc stability, anti-stick to prevent electrode sticking and interval timer for spot welding.		
20	Portable lightweight design (less than 17 kg).		
21	Designed for outdoor use.		

22	Electrode diameter 1.60-5.00 mm (SMAW).		
23	Provided with three - year warranty (covers spare parts and labor wages).		
24	The machine is available in Jordan to be tested and estimated by the JPRC technical team during the period of offers evaluation.		
25	The machine provided with power supply cable (9 meter long).		
26	The machine provided with ground cable (9 meter long).		
27	The machine provided with welding cable (9 meter long).		
28	The machine provided with heavy duty earth clamp (275A).		
29	The machine provided with electrode holder (275A).		
30	The machine provided with carrying case.		
31	The machine provided with manual and electrical details drawing.		
32	The machine provided with complete TIG torch (275A).		
33	Provide us with a soft copy of machine manual and catalogue.		

كشف المقارنة المالية والشروط العامة للمواد المطلوبة بطلب مواد الهندسة (25010115)

ر.م.	الوصف	ملاحظات
1	صلاحية عرض السعر: 60 يوم من تاريخ عرض السعر	
2	الدفع بعد التسليم والفحص	
3	التسليم في مستودعات الشركة – الزرقاء	
4	عملة الدفع: الدينار الأردني	
5	السعر الإجمالي شامل جميع الضرائب والرسوم الجمركية	